



DE VRIES LENTSCH
YACHT DESIGNERS & NAVAL ARCHITECTS

Div. correspondentie ¹⁹⁷⁸ 1979 betreffende
de bouw (Neptunus) en afbouw holland boat comp.

jachtwerf

**holland boat
company**
b.v. 

POSTBUS 79
RIVIERDIJK 597
HARDINXVELD-GIESSENDAM

*motorsailers
motorjachten
motoreninbouw
betimmering
renovatie*

Tel. 01846-3672
Telex 23351 HBC

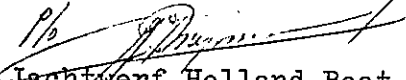
Datum 19 januari 1978.

Bureau de Vries Lentsch,
Van Eeghenstraat 94,
Amsterdam.

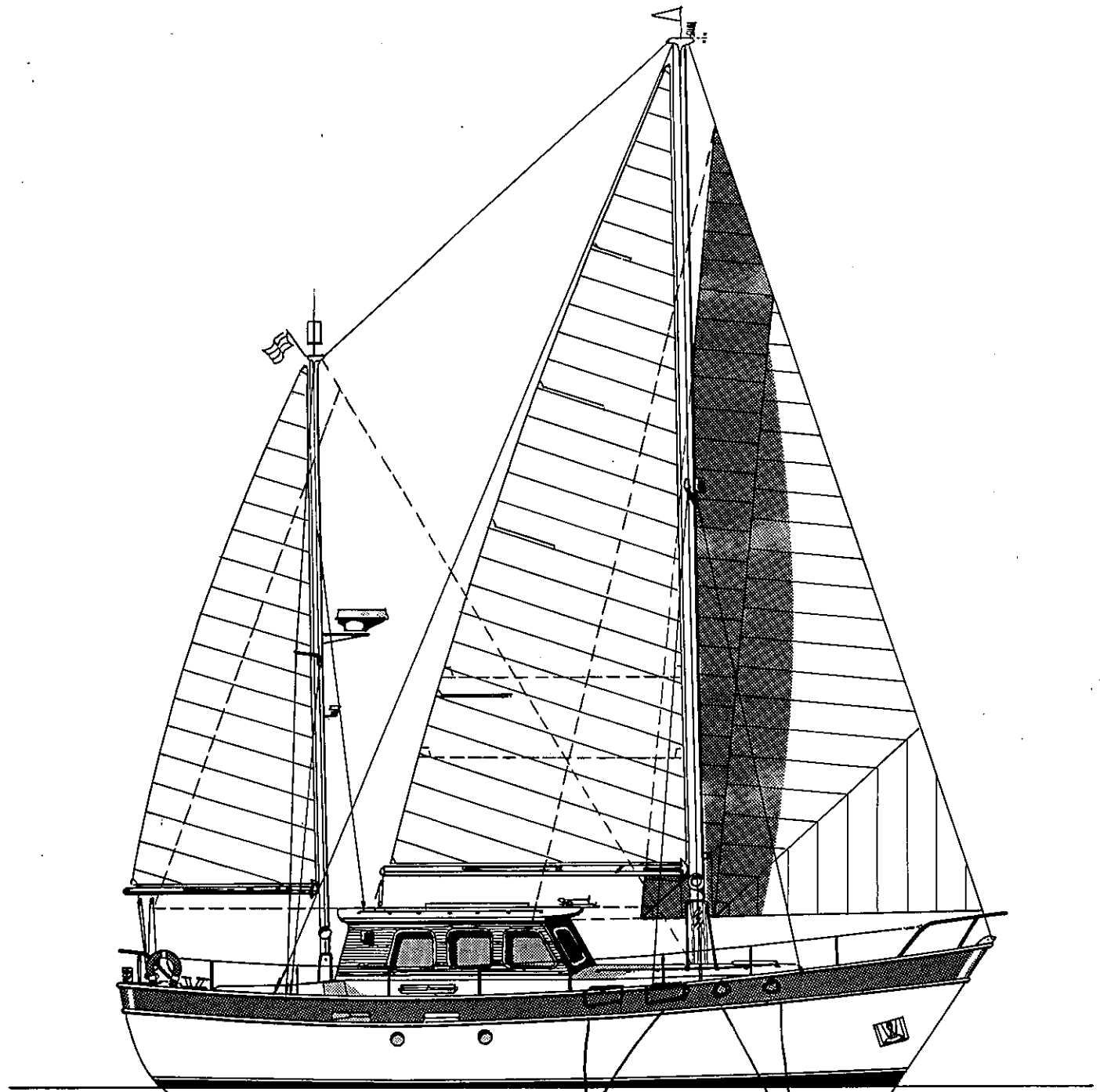
Mijne Heren,

Bijgaand zenden wij u een schetsje van de openingen in de kuip van de Dartsailer 38, alsmede een zeilplannetje voor de opbouw.

Met vriendelijke groeten,


Jachtwerf Holland Boat Company,
D.C. Alblas.

Dartsailer® 38



*romen in
voorspoot*
2x BB
2x SB

potijspoort in voorspoot
2x SB
1x BB

**holland boat
company**

hollandyacht
Vereniging van Nederlandse Jachtbouwers

Tel. 01846-3672
Telex 23351 HBC

Datum 17 januari 1979.

De weled. heer W. de Vries Lentsch,
Van Eeghenstraat 94,
Amsterdam.

Mijne Heren,

Bijgaand alvast wat gegevens voor Lloyds tekenwerk Dartsailer 38.

1. Roer en roerkoning.

Bijgaand schetjes van de hak met taatslager; hennegatskoker en bovenlager (schroefdraad op koker en in lager); onderstuk roeras met stalen strip + maten flens; bovenstuk roeras met flens en spiebaan de bovenste as is boven vierkant, hierop past de noodhelmstok. Tevens enige informatie over het stuursysteem. Hiervan ontvangt u eind volgende week een schets met juiste maten, roeras = 40 mm.

2. Ramen.

3 Vetus patrijspoorten in vooropbouw, PQ 53.
4 Vetus aluminium ramen waarvan 2 vast en 2 klappend, nrs PK 87 en PL 97.
4 messing lichtranden 6" in de romp, 2 boven de U-bank en 2 boven de slaapkooi.
1 vluchtluik op dek voorkajuit Gebo 17032.
1 klapraam voor stuurstand PE 403. gehard glas 6 mm.
2 zakramen (middelste in zijden salon) PE 402.
9 vaste ramen PE 401.
1 acrylaatraam op dek stuurhuis 1000 x 550 x 10 mm.

3. Lenspompen.

Zie schetsje, alle ballast door gehele schip aflopen naar lensput voorin motorkamer.

jachtwerf

**holland boat
company**
b.v.



POSTBUS 79
RIVIERDIJK 597
HARDINXVELD-GIESSENDAM

motorsailers
motorjachten
motoreninbouw
betimmering
renovatie

Tel. 01846-3672
Telex 23351 HBC

Datum

Tekening in 5 voud.

4. Schroefas en koker.

Koker, met watergesmeerde rubberlagers, systeem Vetus. Schroefas lengte 2260 mm, diam. 40 mm, materiaal RVS. Schroefaskoker brons, lengte 1300 mm, de koker wordt geheel ingestort in hars met calibrife, boven en onder ballast met cement. Flexibele koppeling Loggers type 33106 MT 2. Bevestiging schroefas in koppeling conisch, + spiebaan en borgmoer.

5. Ketting en anker.

Vetus handankerlier, 40 meter gegalvaniseerde ketting, 24 kg. poolanker.

6. Ballast.

Ponsdoppen gemixd met cement, gestort in gehele kiel van voor tot achter, Afgeplakt aan bovenzijde met 600 gram glasweefsel.

7. Watertank.

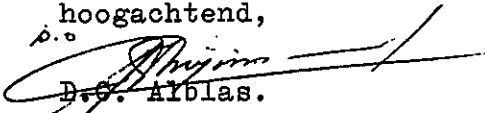
Ligt los voorin. Zijdelings wordt hij opgevangen door 2 ingelamineerde multiplex stroken langs de tank. Vloerbalken liggen direkt op de tank RVS.

8. Brandstoftank.

Ligt onder de kuip op 2 houten dwarsdragers. Tank staat vast opgesloten tussen de schotten die in langsrichting onder de kuip staan.

Als er van jullie zijde nog vragen zijn dan kun je bij ons vragen naar Herman v.d. Werken die dan zorgdraagt voor het juiste antwoord. Ik zit de eerste 14 dagen in Düsseldorf.

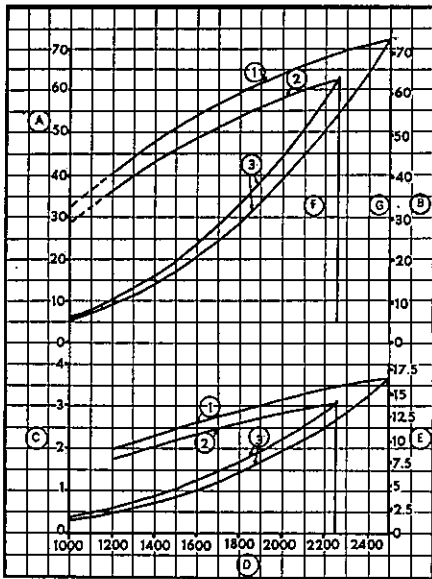
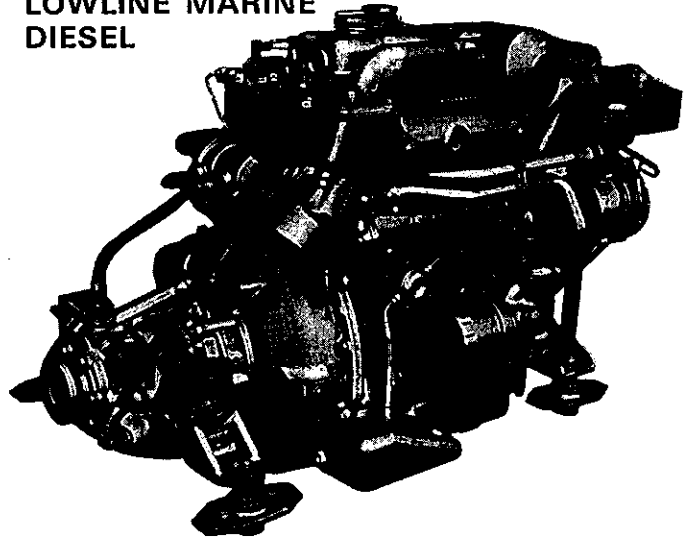
Met vriendelijke groeten,
hoogachtend,


D.G. Ablas.

-2-

4.236M

LOWLINE MARINE DIESEL



POWER CURVE KEY

- | | | |
|-------------------------------|---|--|
| A Shaft horsepower, shp | F Maximum continuous speed 2250 rev/min | 3 Typical propellor law curves |
| B Metric horsepower, CV or PS | G Maximum intermittent speed 2500 rev/min | |
| C Fuel UKgal/hour | 1 Full throttle normal intermittent rating (1-hour periods) | Baro: 30 in.hg (760 mm.hg) ambient temp: 60°F (15.6°C) |
| D Engine speed rev/min | 2 Full throttle continuous rating | Fuel oil: BS.2869: 1967 Class A1 or A2 (or equivalent) |
| E Fuel litre/hour | | Lubricating oil: SAE 20 |

Specification

Bore: 3,875 in (98,4 mm)
Stroke: 5 in (127 mm)
Cubic capacity: 235,9 in³ (3,86 litres)
Heat Exchanger Cooling System: Fresh water circulation by belt driven centrifugal pump. Sea water circulation by positive drive self-priming pump.
Number of cylinders: 4-in-line
Cycle: 4-stroke
Installation angle: Maximum static angle 12° which allows for a further rise of 3° under way.
Dry Weight: With direct drive gearbox 996 lb (452 kg)
 With reduction gearbox 1040 lb (472 kg)
Power output: 54 s h p at 1800 rev/min minimum continuous
 62 s h p at 2250 rev/min max continuous
 72 s h p at 2500 rev/min max intermittent rating (1 hour period)

Gearbox availability:
Reduction Gear:

Borg Warner 71 CR (hydraulic)
 Left hand rotation: 1,523:1 — 2.1:1
 2.57:1 — 2.909:1
 Right hand rotation: 1.91:1. Output shaft is in line with engine crankshaft for all ratios.

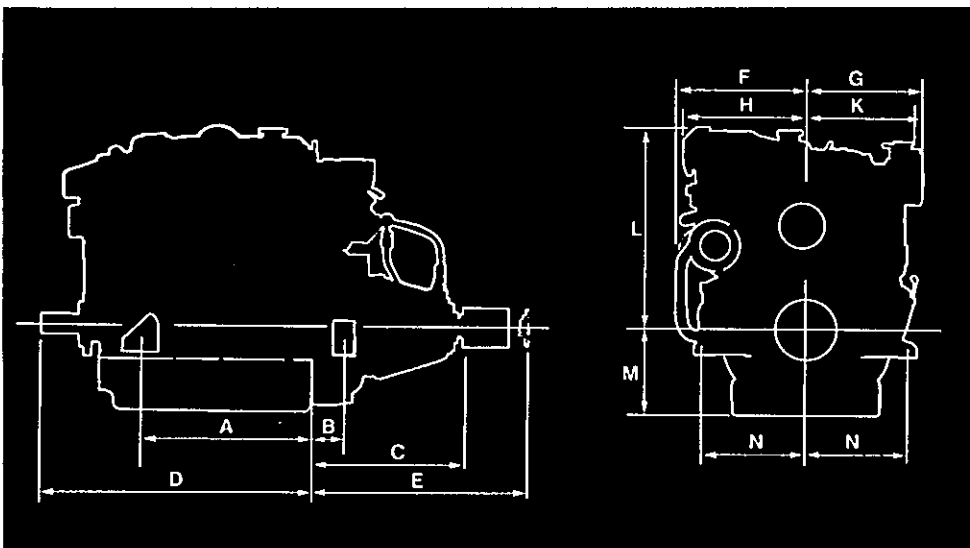
Propellers:

Approximate diameters quoted are for engines on continuous rating: (62 s h p at 2250 rev/min)
 Direct drive 15 in
 1.5:1 19 in
 2.0:1 23 in
 2.5:1 27 in
 3.0:1 29 in
 (54 s.h.p. at 1800 rev/min)
 2.0:1 25 in
 2.5:1 29 in
 3.0:1 32 in

Power take off:

2in dia. shaft on front end of crankshaft to transmit full engine torque.
Starting equipment: 12 volt insulated return equipment with 43 amp alternator and regulator.

All information given in this leaflet is substantially correct at the time of printing but is subject to alteration without notice or obligation.



GENERAL ARRANGEMENT OF LOWLINE 4.236(M) WITH BORG WARNER 71CR GEARBOX

- | | | | |
|---|---|----------------------------|----------------------|
| A | = | 17 $\frac{1}{2}$ in | (455.6 mm) |
| B | = | 3 $\frac{3}{8}$ in | (35.7 mm) |
| C | = | 16 $\frac{5}{8}$ in | (414.3 mm) |
| D | = | 28 $\frac{3}{8}$ in | (720.7 mm) |
| E | = | 22 $\frac{1}{2}$ in | (576.3 mm) |
| F | = | 13 $\frac{1}{2}$ in | (345.3 mm) |
| G | = | 11 $\frac{3}{8}$ in | (301.6 mm) |
| H | = | 13 $\frac{5}{8}$ in | (337.3 mm) |
| K | = | 11 $\frac{3}{8}$ in | (288.9 mm) |
| L | = | 21 $\frac{3}{8}$ in | (542.9 mm) |
| M | = | 9 $\frac{1}{2}$ in | (231.8 mm) |
| N | = | 10 $\frac{1}{2}$ in | |
| | | CRS \pm $\frac{3}{8}$ in | (274.6 \pm 9.5 mm) |

Perkins Engines Limited

PETERBOROUGH ENGLAND
 TEL: PETERBOROUGH 67474
 CABLES: PERKOIL PETERBOROUGH TELEX

DARTSAILER 38 LEVERINGSOMVANG NEPTUNUS

- Romp Gewapend polyester, ter hoogte van het gangboord ca. 10 mm dik, naar onder uitlopend tot ca. 15 mm.
- Ballast Totaalgewicht circa 7 ton, waarvan circa $5\frac{1}{2}$ ton ponsdoppen en $1\frac{1}{2}$ ton cement. Ponsdoppen en cement zodanig in te brengen dat de totale ballast één massief deel wordt. De ballast aan de bovenzijde af te dekken met polyester. In motorkamer en in bergruimte onder de kuip afgewerkt met poly lak.
Een lensputje te maken onder het voorste lager van de schroefaskoker, 200 x 200 x 100 mm. De ballast in motorkamer en onder kuip aflopend aan te brengen naar het lensputje.
- Motorfundatie Multiplex langsdragers met massieve topbalk, het geheel ingelamineerd. De fundatie geschikt voor Perkins diesel 4.236.
- Motor Leverantie van Perkins diesel 4.236; Loggers motorsteunen; Loggers flexibele koppeling en stalen plaat onder de motorsteunen.
- Aandrijving ~~Bronzen~~ ^{BRONS} schroefaskoker met watergesmeerde rubberlagers, systeem den Ouden. Rvs schroefas met conisch gedeelte aan koppeling zijde en zeskante borgmoer. Op de flexibele koppeling een bronzen ring krimpen. Radice 3-blads schroef met anti-zingrander Motor en schroefas in lijn gesteld.
- Besturing Rvs hak, ~~bronzen~~ rvs hennegatskoker met onder een bronzen lager en boven een bronzen afdichtingslager. In de hak een bronzen lager en bronzen taats. Polyester roerblad, rvs roeras met flensverbinding. Het geheel in lijn gesteld.
- Drinkwatertank Leveren en plaatsen van een roestvrijstalen drinkwatertank.
- Brandstoftank Leveren en plaatsen van een stalen brandstoftank. De tank goed te ondersteunen, daar deze de druk van de bezaanmast op moet vangen.

Staalwerk

In de flens van de romp een rond omgaande stalen strip van 40 x 8 mm, ter plaatse van de puttings 40 x 12 mm. Door het niet passen van romp en opbouw, is de breedte van 40 mm in het achterschip niet toereikend, kan daar 80 mm toegepast worden? Om roestvorming te voorkomen alle staal dat niet ingelamineerd zit voorzien van een laagje hars of poly-lak.

Ter plaatse van de puttings T ankers aan te brengen uit platstaal 300 x 300 x 4 mm, vastgelast aan de 12 mm strippen. In totaal 8 stuks ankers.

In de kop van het schip een anker voor het voorstag, stalen strip van 80 x 8 mm., lengte ca. 600 mm. Inleggen op hart schip, met staalplamuur eronder om de ronding van de kop op te vangen. Inlamineren.

Houtwerk

Levering en plaatsing Neptunus:

Voorste motorkamerschot

Achterste motorkamerschot

Bakje rond hennegatskoker + *afgelezen met H. de Vries*

Steun voor bevestiging roercylinder

Levering Van der Meijden, plaatsing Neptunus:

Piëkschot

Achterste hangkastschot

Achterste wc schot

Langsschot in motorkamer

2 Langsschotten onder de kuipvloer

4 Zijschotten voor de kuipbanken

2 Bodems voor de kuipbanken

Bakje aan voorkant drinkwatertank (peilglas) 200 x 200 x 600

Vloertje in kettingkast

Spanten

Uit polyurethaan gevormde spanten:

Bb zijde motorkamer 3 stuks in langsrichting. Afstand tussen deze spanten nader te bepalen aan de hand van breedte isolatiemateriaal.

Bb zijde motorkamer 4 stuks in dwarsrichting

Sb zijde motorkamer 2 stuks in langsrichting en 4 stuks in dwarsrichting.

Bb zijde, op hoogte motorkamervloer een spant dat loopt vanaf het voorste motorkamerschot en aansluit op de kooibodems van de voorkooien.

Sb zijde op hoogte motorkamervloer een spant dat loopt vanaf het achterste motorkamerschot en aansluit op de kooibodems van de voorkooien.



Inlamineren

Naderhand in te plakken delen van de betimmering:

Motorkamervloer aan bb zijde.

Kooibodem naast motorkamer aan sb zijde

Gehele vloer van voorverblijf

Kooibodems in voorpiek aan sb en bb zijde.

Voorste hangkastschot

Voorste wc schot

Vloerbalkjes in voorverblijf

Enkele plankjes en schotjes van keuken, wc en hangkast.

Dek

Gewapend polyester in normale dikte.

De gangboorden, het voordek, het dek van de vooropbouw en de kuipvloer uitgevoerd in sandwich constructie; gedeeltelijk gevuld met schuimplaten en gedeeltelijk met multiplex.

Montage

Dek op romp bevestigd met roestvaststalen M 8 bouten.
Tussen de verschansing op afstanden van 500 mm een schuimvulling aan te brengen van 250 mm en inlamineren.

Maststeun

Stalen plaat in dek gelamineerd, maat l x b 500 x 900 x 10 mm.
Aan onderzijde stalen plaat een strip gelast tussen de pijpen van 50 x 10 mm.

Twee ondersteuningspijpen, rond 60 mm, wanddikte 3 mm, vastge-
last aan de plaat in het dek. De pijpen aan de onderzijde voor-
zien van stalen platen 200 x 200 x 6 mm, welke vastgegoten wor-
den in de ballast. Platen mogen niet direkt op de huid staan.

Afwerking

Kuipbanken aan binnenzijde in polyester en afgewerkt met polylak.
Piekschot en vloertje kettingbak in polyester.

4 PVC staartstukken 40 mm op kuipvloer (lozers)

2 PVC staartstukken 40 mm in ghangboorden (lozers)

4 Waterloosgaten in de verschansing, onderzijde ca. 2 cm. boven
gangboord hoogte.

Polyesteren en polylak van WC vloer.

Stuurhutdetail

Sandwich, schuim + nubbijlen streken.